



我々のノウハウが、お客様のアドバンテージになります

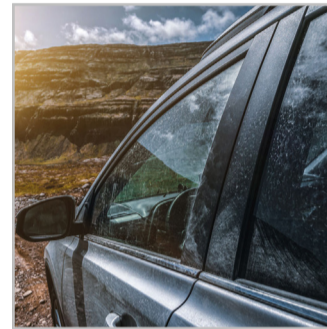
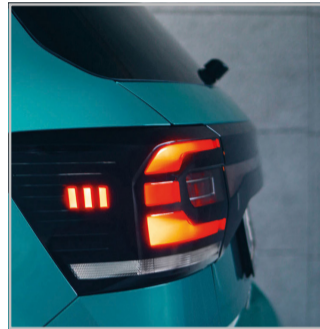
- 耐紫外線性能とABS、ASA、PMMA、PCへの接着性のコンビネーション
- 自動車の外装用途のために専用開発
- 市場における様々な採用例
- 欧州自動車メーカーとの密接な協力
- フロリダ (PV3930) およびカラハリ (PV 3929) での2年間促進耐候性試験
 - » 良好なグレースケール
 - » 色堅牢性
 - » クラックや粘着の発生がない
- エンジニアリングプラスチックへの良好な接着性
 - » 高い初期接着強度
 - » 高温での保管/環境試験における安定性
- 成形条件幅が広い
- 低圧での射出成形が可能
- 均質な表面マッピング
- 美しい表面品質
- PSAIによる色彩承認
- ショアAスケール50から80までの硬度範囲

プロジェクト・リーダー アンドレアス・デルナー:

「顧客とのパイロットプロジェクトにおいては、この新開発材料が広い成形条件幅を持ちうることで、優れた表面品質を実現していることが証明されました。極性プラスチックへの優れた接着性は、成功裡に市場導入を果たす上での重要な特性だったのです。」

主な用途

- A/B/Cピラーカバー
- ミラー・トライアングル
- 「ホフマイスター」コーナー (Cピラー後縁)
- ウィンドウ・トリム
- ウォーター・デフレクター
- エンドキャップ
- ブレーキライト・アクセソリ



テクニカル・データ

		TC5MUZ	TC6MUZ	TC7MUZ	TC8MUZ
硬度	Sh A	54	65	74	83
密度	g/cm ³	1.100	1.100	1.100	1.100
引張強さ	MPa	8.0	9.0	10.0	12.0
破断時伸び	%	600	600	600	600
引き剥がし耐性	N/mm	16.0	21.0	27.0	34.0
フロースパイラル240°C	cm	47.0	49.0	42.0	40.0
PCへの接着性	N/mm	2.2 (C)	4.1 (C)	7.6 (C)	6.0 (A)
ABSへの接着性	N/mm	2.2 (C)	4.4 (C)	8.0 (C)	7.6 (A)
ASAへの接着性	N/mm	2.2 (C)	4.0 (C)	7.2 (C)	5.1 (A)
PMMAへの接着性	N/mm	2.3 (C)	3.7 (C)	4.3 (A)	0.9 (A)

当社のエキスパートにご相談ください

KRAIBURG TPE TECHNOLOGY (M) SDN. BHD. - アジア太平洋地域

✉ info-asia@kraiburg-tpe.com

KRAIBURG TPE GMBH & CO. KG - ヨーロッパ・中東・アフリカ地域

✉ info@kraiburg-tpe.com

KRAIBURG TPE CORPORATION - アメリカ地域

✉ info-america@kraiburg-tpe.com