

CO/3VT – Adhesión a PS, HIPS

EJEMPLOS DE APLICACIONES:

- Empaquetaduras
- Cubiertas
- Elementos de función y diseño

Adhesión a PS, HIPS

	color	Dureza DIN 53505 / ISO 868 Sh A	Densidad DIN EN ISO 1183-1:2004 g/cm ³	Resistencia a la tracción ¹ DIN 53504 / ISO 37 N/mm ²	Alargamiento a la rotura ¹ DIN 53504 / ISO 37 %	Resistencia al desgarre ISO 34-1 Methode B (Graves) N/mm	Duro Suave HiPS Analog Renault-Test D 41-1916 N/mm	Duro Suave PS Analog Renault-Test D 41-1916 N/mm
TD3PSN	Natural	30	1.10	1.5	550.0	7.0	1.8	2.3
TD4PSN	Natural	40	1.11	2.3	570.0	10.0	1.5	2.7
TD5PSN	Natural	50	1.10	3.3	600.0	13.0	2.0	3.0
TD6PSN	Natural	60	1.11	5.3	600.0	18.0	2.0	3.9
TD7PSN	Natural	70	1.12	7.1	650.0	26.0	0.5	1.6

¹ velocidad de travesa 200 mm/min

Esta información es un extracto del programa THERMOLAST®. Por favor contacte con KRAIBURG TPE para seleccionar la mezcla que se ajuste a sus requerimientos

Observaciones: La Información proporcionada en esta documentación se ajusta a nuestro conocimiento del tema a la fecha de su publicación. Esta información puede ser sujeta a revisión en caso nuevos conocimientos y experiencias estén disponibles. Los resultados de las pruebas que efectuamos a nuestras muestras, determinan únicamente la descripción técnica de nuestros productos, por lo que al cliente no se le absuelve de efectuar las pruebas pertinentes para los procesos que requiera. Por lo tanto, KRAIBURG TPE no garantiza ni assume ninguna responsabilidad en el uso de esta información.

© 2010 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 22.03.2010

CUSTOM-ENGINEERED TPE AND MORE

KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG Friedrich-Schmidt-Strasse 2 D-84478 Waldkraiburg GERMANY
Sujeto a cambio y error, revise
www.kraiburg-tpe.com para obtener la última
versión

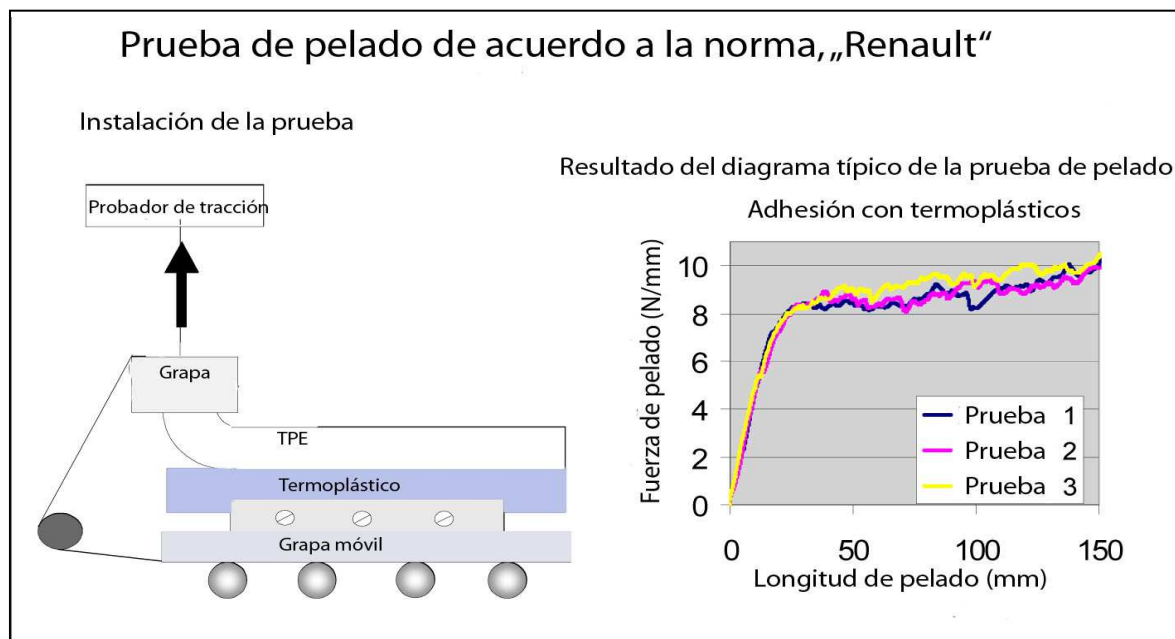
CO/3VT – Adhesión a PS, HIPS

VENTAJAS MATERIALES:

- Libre de patentes para piezas en doble inyección
- Excelente adhesión en doble inyección (depende de la geometría del proceso)
- Moldeado de inserción posible
- Excelente adhesión también con las mezclas flexibles
- Táctil agradable (tacto suave)
- Buena fluidéz
- Mezclas naturales fáciles de teñir
- Adhesión a PS, HIPS

Descripción de la prueba de resistencia al pelado (según norma << Renault D41 1916 >>)

En la disposición del ensayo prueba abajo representado, la máquina la Resistencia al pelado se mide en N/mm, dependiendo de la distancia que la parte superior de la máquina puede recorrer. A este recorrido se le conoce como longitud de pelado. En ella está la proporción de alargamiento que contiene el TPE. Dimensión de las muestras en prueba: Componente termoplástico: 130 x 22 x 2 mm, TPE-Teil: 130 x 20 x 2 mm.



Esta información es un extracto del programa THERMOLAST®. Por favor contacte con KRAIBURG TPE para seleccionar la mezcla que se ajuste a sus requerimientos

Observaciones: La Información proporcionada en esta documentación se ajusta a nuestro conocimiento del tema a la fecha de su publicación. Esta información puede ser sujeta a revisión en caso nuevos conocimientos y experiencias estén disponibles. Los resultados de las pruebas que efectuamos a nuestras muestras, determinan únicamente la descripción técnica de nuestros productos, por lo que al cliente no se le absuelve de efectuar las pruebas pertinentes para los procesos que requiera. Por lo tanto, KRAIBURG TPE no garantiza ni assume ninguna responsabilidad en el uso de esta información.

© 2010 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 22.03.2010