

Serie CO/PA – Adesione a PA

APPLICAZIONI PRINCIPALI:

- impugnature ergonomiche (per utensili manuali, elettrici, ecc.)
- componenti elettrici ed elettronici
- guarnizioni
- rivestimenti e finizioni sovrastampate
- elementi funzionali e di design
- settore automotive (condotti d'aria, mostrine sottoparabrezza, fasce paracolpi, batticalcagno, pulsanti, ecc.)

buona fluidità
ottima adesione anche per i compound più morbidi
listato secondo la norma UL 94 HB
buona resistenza agli agenti atmosferici³

Serie CO/PA – Adesione a PA

	Colore	Durezza DIN 53505 / ISO 868 Sh A	Densità DIN EN ISO 1183-1:2004 g/cm ³	Resistenza alla trazione ³ DIN 53504 / ISO 37 N/mm ²	Allungamento a rottura ³ DIN 53504 / ISO 37 %	Resistenza allo strappo ISO 34-1 metodo B (b) (Graves) N/mm	Adesione a PA 6 ¹ conforme al test Renault D411916 - N/mm	Adesione a PA 6.6 ¹ conforme al test Renault D411916 - N/mm	Compression Set (deformazione residua) ISO 815 %		
									72h/ 23°C	22h/ 70°C	22h/ 100°C
TC2PAN	naturale	25	1.15	0.9	450.0	7.0	7.0	5.0	31	73	87
TC3PAN	naturale	30	1.15	1.7	500.0	8.0	8.0	7.0	30	72	80
TC4PAN	naturale	40	1.15	2.0	450.0	10.0	10.0	8.0	30	72	80
TC5PAN	naturale	50	1.15	2.5	450.0	12.0	16.0	13.0	27	78	79
TC6PAN	naturale	60	1.15	3.0	450.0	16.0	18.0	16.0	29	78	86
TC7PAN	naturale	70	1.15	3.0	350.0	17.0	22.0	17.0	30	76	81
TC8PAN	naturale	80	1.15	5.0	350.0	23.0	24.0	23.0	29	78	90

¹ La qualità dell'adesione è strettamente connessa al design dello stampo, alla geometria del prodotto e al processo di lavorazione. La KRAIBURG TPE sarà lieta di mettersi a disposizione per ulteriori chiarimenti.

² Misurata alla presenza di condizioni meteorologiche artificiali come prevede la norma DIN EN ISO 4892-2. I compound neri presentano una resistenza agli agenti atmosferici fino a 4000 MJ/m² d'energia radiante (corrispondente a 2 anni d'esposizione outdoor in Europa centrale). I compound naturali presentano una resistenza agli agenti atmosferici fino a 3000 MJ/m² (corrispondente a 1,5 anni d'esposizione outdoor in Europa centrale) con un valore di dE di 3,5.

³ Al contrario alla norma ISO 37 viene testato con una velocità di trazione di 200 mm/min.

Questa scheda informativa è tratta dal programma THERMOLAST®. KRAIBURG TPE è a Vostra disposizione per consigliarVi il materiale più adatto alle Vostre applicazioni.

Nota:	Le informazioni contenute nel presente documento corrispondono al nostro livello di conoscenza al momento della pubblicazione. Non è escluso che queste ultime possano cambiare sulla scorta di ulteriori ricerche e studi. I nostri rapporti si basano su misurazioni effettuate su campioni e vogliono fornire semplicemente una descrizione tecnica dei nostri prodotti. Non hanno pertanto valore di certificazioni ufficiali e non esimono il cliente dalla responsabilità di condurre prove sui prodotti finiti al fine di stabilirne l'idoneità. Di conseguenza, la KRAIBURG TPE non si assume alcuna responsabilità in relazione all'uso di queste informazioni.
-------	--

Serie CO/PA – Adesione a PA

	Colore	Durezza DIN 53505 / ISO 868 Sh A	Densità DIN EN ISO 1183-1:2004 g/cm ³	Resistenza alla trazione ¹ DIN 53504 / ISO 37 N/mm ²	Allungamento a rottura ¹ DIN 53504 / ISO 37 %	Resistenza allo strappo ISO 34-1 metodo B (b) (Graves) N/mm	Adesione a PA 6 ² conforme al test Renault D411916 - N/mm	Adesione a PA 6.6 ² conforme al test Renault D411916 - N/mm	Compression Set (deformazione residua) ISO 815 %		
									72h/ 23°C	22h/ 70°C	22h/ 100°C
TC2PAZ	nero	25	1.15	0.9	450.0	7.0	6.0	5.0	34	77	87
TC3PAZ	nero	30	1.15	1.7	500.0	8.0	7.0	6.0	33	73	80
TC4PAZ	nero	40	1.15	2.0	450.0	10.0	9.0	7.0	32	75	83
TC5PAZ	nero	50	1.15	2.5	450.0	12.0	14.0	11.0	30	79	78
TC6PAZ	nero	60	1.15	3.0	450.0	16.0	16.0	14.0	28	80	81
TC7PAZ	nero	70	1.15	3.0	350.0	17.0	19.0	15.0	34	80	85
TC8PAZ	nero	80	1.15	5.0	350.0	23.0	22.0	20.0	34	81	82

¹ Al contrario alla norma ISO 37 viene testato con una velocità di trazione di 200 mm/min.

² La qualità dell'adesione è strettamente connessa al design dello stampo, alla geometria del prodotto e al processo di lavorazione. La KRAIBURG TPE sarà lieta di mettersi a disposizione per ulteriori chiarimenti.

Questa scheda informativa è tratta dal programma THERMOLAST®. KRAIBURG TPE è a Vostra disposizione per consigliarVi il materiale più adatto alle Vostre applicazioni.

Nota:	Le informazioni contenute nel presente documento corrispondono al nostro livello di conoscenza al momento della pubblicazione. Non è escluso che queste ultime possano cambiare sulla scorta di ulteriori ricerche e studi. I nostri rapporti si basano su misurazioni effettuate su campioni e vogliono fornire semplicemente una descrizione tecnica dei nostri prodotti. Non hanno pertanto valore di certificazioni ufficiali e non esimono il cliente dalla responsabilità di condurre prove sui prodotti finiti al fine di stabilirne l'idoneità. Di conseguenza, la KRAIBURG TPE non si assume alcuna responsabilità in relazione all'uso di queste informazioni.
-------	--

© 2011 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 19.07.2011

Serie CO/PA – Adesione a PA

VANTAGGI OFFERTI DAL MATERIALE:

- eccellente adesione in doppia iniezione (dipendente dalla geometria del pezzo e dal processo di lavorazione)
- possibile l'inserimento del pezzo in macchine a singola iniezione
- compound in colore naturale sono facili da colorare
- piacevole al tatto (soft touch)
- buona fluidità
- ampio spettro di durezza: da 25 a 80 Sh A
- listato secondo la norma UL 94 HB

PROCESSO DI LAVORAZIONE:

- macchine a doppia iniezione
- temperatura dello stampo: da 40°C a 60°C
- bassa contropressione
- un'elevata frizione nella fase d'iniezione (punto d'iniezione piccolo, velocità elevata, ecc.) migliora la fluidità
- essiccamento raccomandato: 2-4 h a 60°C-80°C

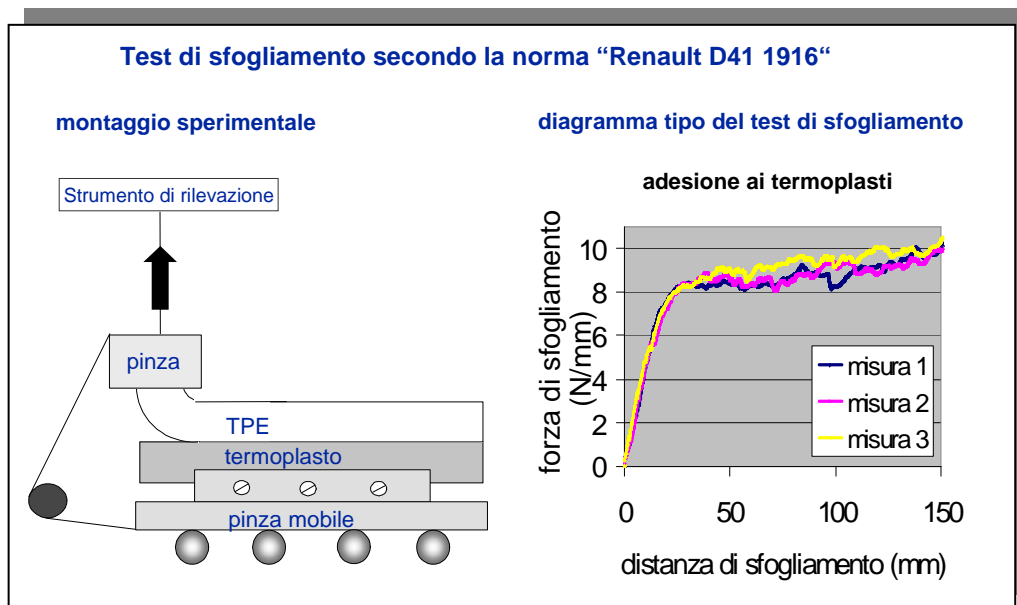
Temperatura di lavorazione:

- adesione a PA 6: 240°C a 270°C (max. 280°C)
- adesione a PA 6.6 e poliarilamide: 255°C a 280°C (max. 290°C)
- velocità e pressione d'iniezione possibilmente elevate

Descrizione del test di sfogliamento (peel test) secondo la norma "Renault D41 1916"

Lo strumento di rilevazione della resistenza allo sfogliamento per trazione riprodotto nel disegno sottostante misura la forza di sfogliamento (peel strength - N/mm) in funzione della distanza percorsa dalla pinza superiore dello strumento. Questa distanza si definisce come distanza di sfogliamento. Questo test permette di valutare la resistenza allo sfogliamento del TPE.

Dimensione delle provette : parte in materiale termoplastico: 130 x 22 x 2 mm, parte in TPE: 130 x 20 x 2 mm.



Questa scheda informativa è tratta dal programma THERMOLAST®. KRAIBURG TPE è a Vostra disposizione per consigliarVi il materiale più adatto alle Vostre applicazioni.

Nota: Le informazioni contenute nel presente documento corrispondono al nostro livello di conoscenza al momento della pubblicazione. Non è escluso che queste ultime possano cambiare sulla scorta di ulteriori ricerche e studi. I nostri rapporti si basano su misurazioni effettuate su campioni e vogliono fornire semplicemente una descrizione tecnica dei nostri prodotti. Non hanno pertanto valore di certificazioni ufficiali e non esimono il cliente dalla responsabilità di condurre prove sui prodotti finiti al fine di stabilirne l'idoneità. Di conseguenza, la KRAIBURG TPE non si assume alcuna responsabilità in relazione all'uso di queste informazioni.