

Serie CO/POM – Adesione a POM (Hostaform® , Duracon, Celcon)

APPLICAZIONI PRINCIPALI:

Applicazioni hard/soft con POM:

- guarnizioni
- rivestimenti e finizioni sovrastampate
- componenti funzionali
- elementi di design

**sistema brevettato per TPE-S e POM
 compound facili da lavorare
 ampio spettro di temperature d'utilizzo
 ottima adesione anche per i compound più morbidi**

Serie CO/POM – Adesione a POM (Hostaform® , Duracon, Celcon)

	Colore	Durezza DIN 53505 / ISO 868 Sh A	Densità DIN EN ISO 1183-1:2004 g/cm ³	Resistenza alla trazione DIN 53504 / ISO 37 ¹ N/mm ²	Allungamento a rottura ¹ DIN 53504 / ISO 37 %	Resistenza allo strappo ISO 34-1 metodo B (b) (Graves) N/mm	Compression Set (deformazione residua) ISO 815 %		
							72h/ 23°C	22h/ 70°C	22h/ 100°C
TC4HAA	naturale	48	1.05	2.2	370	6	44	86	89
TC5HAA	naturale	53	1.07	2.9	510	16	44	79	84
TC6HAA	naturale	57	1.07	3.8	530	18	29	79	87
TC6HBA	naturale	61	1.10	4.2	530	20	22	77	82
TC7HAA	naturale	68	1.11	5.9	550	23	20	78	82
TC7HBA	naturale	73	1.13	6.3	590	24	21	74	76
TC8HAA	naturale	77	1.15	7.5	580	28	19	75	77

¹ Al contrario alla norma ISO 37 viene testato con una velocità di trazione di 200 mm/min.

Questa scheda informativa è tratta dal programma THERMOLAST®. KRAIBURG TPE è a Vostra disposizione per consigliarVi il materiale più adatto alle Vostre applicazioni.

Nota:

Le informazioni contenute nel presente documento corrispondono al nostro livello di conoscenza al momento della pubblicazione. Non è escluso che queste ultime possano cambiare sulla scorta di ulteriori ricerche e studi. I nostri rapporti si basano su misurazioni effettuate su campioni e vogliono fornire semplicemente una descrizione tecnica dei nostri prodotti. Non hanno pertanto valore di certificazioni ufficiali e non esimono il cliente dalla responsabilità di condurre prove sui prodotti finiti al fine di stabilirne l'idoneità. Di conseguenza, la KRAIBURG TPE non si assume alcuna responsabilità in relazione all'uso di queste informazioni.

© 2010 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 18.11.2010

Serie CO/POM – Adesione a POM (Hostaform®, Duracon, Celcon)

VANTAGGI OFFERTI DAL MATERIALE:

- eccellente adesione in doppia iniezione (dipendente dalla geometria del pezzo e dal processo di lavorazione)
- compound in colore naturale sono facili da colorare
- piacevole al tatto (soft touch)
- buona fluidità
- ampio spettro di durezza: da 45 a 80 Sh A

PROCESSO DI LAVORAZIONE:

- si consiglia di ricorrere a machine a doppia iniezione
- temperatura dello stampo: da 80° C a 110° C
- bassa contropressione
- un'elevata frizione nella fase d'iniezione (punto d'iniezione piccolo, velocità elevata, ecc.) migliora la fluidità
- essiccamento raccomandato: 2-4 h a 60° C-80° C
- temperatura di lavorazione: da 215° C a 270° C
- velocità e pressione d'iniezione possibilmente elevate
- facilità d'estrazione

Serie CO/POM – Adesione a POM (Hostaform®, Duracon, Celcon)

	Colore	Durezza DIN 53505 / ISO 868 Sh A	Densità DIN EN ISO 1183-1:2004 g/cm ³	Resistenza alla trazione DIN 53504 / ISO 37 ¹ N/mm ²	Allungamento a rottura ¹ DIN 53504 / ISO 37 %	Resistenza allo strappo ISO 34-1 metodo B (b) (Graves) N/mm	Compression Set (deformazione residua) ISO 815 %		
							72h/ 23°C	22h/ 70°C	22h/ 100°C
TC4HAZ	nero	48	1.05	2.2	280	6	44	86	89
TC5HAZ	nero	54	1.07	3.1	360	16	44	79	84
TC6HAZ	nero	58	1.07	3.8	510	18	29	79	87
TC6HBZ	nero	62	1.11	4.4	530	20	22	77	82
TC7HAZ	nero	67	1.11	5.6	550	23	20	78	82
TC7HBZ	nero	73	1.13	5.9	570	27	21	74	76
TC8HAZ	nero	79	1.16	6.5	580	28	19	75	77

Questa scheda informativa è tratta dal programma THERMOLAST®. KRAIBURG TPE è a Vostra disposizione per consigliarVi il materiale più adatto alle Vostre applicazioni.

Nota:

Le informazioni contenute nel presente documento corrispondono al nostro livello di conoscenza al momento della pubblicazione. Non è escluso che queste ultime possano cambiare sulla scorta di ulteriori ricerche e studi. I nostri rapporti si basano su misurazioni effettuate su campioni e vogliono fornire semplicemente una descrizione tecnica dei nostri prodotti. Non hanno pertanto valore di certificazioni ufficiali e non esimono il cliente dalla responsabilità di condurre prove sui prodotti finiti al fine di stabilirne l'idoneità. Di conseguenza, la KRAIBURG TPE non si assume alcuna responsabilità in relazione all'uso di queste informazioni.

© 2010 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 18.11.2010