

Serie EX – Estrusione

APPLICAZIONI PRINCIPALI:

- guarnizioni e profili per porte e finestre
- coestrusione (combinazioni hard/soft)

**alternativa al PVC-P
 compound facili da saldare
 ampio spettro di durezza
 disponibili
 compound facili da colorare**

Serie EX¹ – Compounds standard per l'estrusione, colore naturale, adesione al polipropilene

	Colore	Durezza DIN 53505 / ISO 868 Sh A	Densità DIN EN ISO 1183-1:2004 g/cm ³	Resistenza alla trazione ¹ DIN 53504 / ISO 37 N/mm ²	Resistenza allo strappo DIN ISO 34-1 Methode B (Graves) N/mm	Allungamento a rottura ^{2,3} DIN 53504 / ISO 37 %	Compression Set ² (deformazione residua) ISO 815 %			
							22h/ 100°C	22h/ -25°C	22h/ 70°C	72h/ 23°C
TP3CDB	naturale	30	1.15	3.5	9.0	500.0	70.0	70.0	40.0	10.0
TP4CDB	naturale	40	1.19	4.0	14.0	500.0	70.0	70.0	40.0	10.0
TP5CDB	naturale	50	1.19	4.0	15.0	550.0	70.0	70.0	40.0	15.0
TP6CDB	naturale	60	1.18	4.5	16.0	500.0	75.0	75.0	45.0	20.0
TP7CDB	naturale	70	1.18	5.0	17.0	500.0	85.0	85.0	55.0	25.0
TP8CDB	naturale	80	1.18	5.5	23.0	500.0	85.0	85.0	70.0	30.0
TP9CDB	naturale	90	1.16	6.0	21.0	500.0	90.0	90.0	85.0	35.0

¹ Al contrario alla norma ISO 37 viene testato con una velocità di trazione di 200 mm/min.

Questa scheda informativa è tratta dal programma THERMOLAST®. KRAIBURG TPE è a Vostra disposizione per consigliarVi il materiale più adatto alle Vostre applicazioni.

Nota:	Le informazioni contenute nel presente documento corrispondono al nostro livello di conoscenza al momento della pubblicazione. Non è escluso che queste ultime possano cambiare sulla scorta di ulteriori ricerche e studi. I nostri rapporti si basano su misurazioni effettuate su campioni e vogliono fornire semplicemente una descrizione tecnica dei nostri prodotti. Non hanno pertanto valore di certificazioni ufficiali e non esimono il cliente dalla responsabilità di condurre prove sui prodotti finiti al fine di stabilirne l'idoneità. Di conseguenza, la KRAIBURG TPE non si assume alcuna responsabilità in relazione all'uso di queste informazioni.
--------------	--

© 2010 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 14.04.2010

CUSTOM-ENGINEERED TPE AND MORE

KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG Friedrich-Schmidt-Strasse 2 D-84478 Waldkraiburg GERMANY

01/09 Salvo errori e/o omissioni

La versione aggiornata si trova sul sito: www.kraiburg-tpe.com

Serie EX – Estrusione

Serie EX¹ – Compound standard per l'estrusione, colore naturale, adesione al polietilene

	Colore	Durezza DIN 53505 / ISO 868 Sh A	Densità DIN EN ISO 1183-1:2004 g/cm ³	Resistenza alla trazione ^{2,3} DIN 53504 / ISO 37 N/mm ²	Resistenza allo strappo DIN ISO 34-1 Methode B (Graves)	Allungamento a rottura ^{2,3} DIN 53504 / ISO 37 %	Compression Set ² (deformazione residua) ISO 815 %		
							22h/ -25°C	22h/ 70°C	72h/ 23°C
TP5CDE	naturale	49	1.17	5.1	20	727.0	60.0	35.0	10.0
TP6CDE	naturale	57	1.16	5.9	24	754.0	70.0	35.0	15.0

¹ Non adatti per uso outdoor (per materiali da applicazioni esterne, si rimanda alla serie EX/UV).

² Per misurare le proprietà meccaniche, i provini sono stati tagliati da un profilo estruso.

³ Al contrario alla norma ISO 37 viene testato con una velocità di trazione di 200 mm/min.

Serie EX¹ – Compound standard per l'estrusione, colore nero, adesione al polipropilene

	Colore	Durezza DIN 53505 Sh A/D	Densità DIN 53479 g/cm ³	Resistenza alla trazione ² DIN 53504 N/mm ²	Resistenza allo strappo DIN ISO 34-1 Methode B (Graves)	Allungamento a rottura ² DIN 53504 %	Compression Set ² (deformazione residua) ISO 815 %			
							22h/ 100°C	72h/ 23°C	22h/ 70°C	22h/ 100°C
TP3CDZ	nero	30	1.15	3.5	9	500	70	10	40	70
TP4CDZ	nero	40	1.19	4.0	12	500	70	10	40	70
TP5CDZ	nero	50	1.19	4.0	15	550	70	15	40	70
TP6CDZ	nero	60	1.18	5.0	16	550	75	20	45	75
TP7CDZ	nero	70	1.18	5.0	18	500	85	25	55	85
TP8CDZ	nero	80	1.18	5.5	24	500	85	30	70	85
TP9CDZ	nero	90	1.16	6.0	22	500	90	35	85	90

¹ Non adatti per uso outdoor (per materiali da applicazioni esterne, si rimanda alla serie EX/UV).

² Per misurare le proprietà meccaniche, i provini sono stati tagliati da un profilo estruso.

Questa scheda informativa è tratta dal programma THERMOLAST®. KRAIBURG TPE è a Vostra disposizione per consigliarVi il materiale più adatto alle Vostre applicazioni.

Nota: Le informazioni contenute nel presente documento corrispondono al nostro livello di conoscenza al momento della pubblicazione. Non è escluso che queste ultime possano cambiare sulla scorta di ulteriori ricerche e studi. I nostri rapporti si basano su misurazioni effettuate su campioni e vogliono fornire semplicemente una descrizione tecnica dei nostri prodotti. Non hanno pertanto valore di certificazioni ufficiali e non esimono il cliente dalla responsabilità di condurre prove sui prodotti finiti al fine di stabilirne l'idoneità. Di conseguenza, la KRAIBURG TPE non si assume alcuna responsabilità in relazione all'uso di queste informazioni.

Serie EX – Estrusione

VANTAGGI OFFERTI DAL MATERIALE:

- non presenta interazioni con altri materiali (es.: PVC-U, PP, PS, ABS, POM, PA, PC, PMMA)
- compound in colore naturale sono facili da colorare
- buone proprietà meccaniche
- superficie liscia
- adesione a PP/PE
- facile da saldare
- resistente alle vernici acriliche
- temperature d'utilizzo: da -40°C a +70°C
- senza alogeni
- riciclabile

PROCESSO DI LAVORAZIONE:

- estrusori standard (es.: tipo universale o per le poliolefine; L/D ratio: min. 25D)
- temperatura di lavorazione per 30 – 55 Shore A: da 140°C a 160°C (max. 210°C)
- temperatura di lavorazione per 60 – 90 Shore A: da 160°C a 180°C (max. 220°C)
- la vite deve essere dimensionata in modo tale da garantire una sufficiente frizione (si raccomanda l'uso di dischi forati e filtri)
- compound anche iniettabili

Questa scheda informativa è tratta dal programma THERMOLAST®. KRAIBURG TPE è a Vostra disposizione per consigliarVi il materiale più adatto alle Vostre applicazioni.

Nota:	Le informazioni contenute nel presente documento corrispondono al nostro livello di conoscenza al momento della pubblicazione. Non è escluso che queste ultime possano cambiare sulla scorta di ulteriori ricerche e studi. I nostri rapporti si basano su misurazioni effettuate su campioni e vogliono fornire semplicemente una descrizione tecnica dei nostri prodotti. Non hanno pertanto valore di certificazioni ufficiali e non esimono il cliente dalla responsabilità di condurre prove sui prodotti finiti al fine di stabilirne l'idoneità. Di conseguenza, la KRAIBURG TPE non si assume alcuna responsabilità in relazione all'uso di queste informazioni.
-------	--

© 2010 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 14.04.2010