

## Série FD/CO/1VT – Répondant aux normes BfR, FDA, 2002/72/EC, adhésion sur PC, ABS, PETG

**EXEMPLES D'APPLICATIONS:**

**bonnes propriétés mécaniques**  
**compounds faciles à colorer**  
**excellente adhésion**  
**facilité de mise en œuvre**

- éléments de fonction et/ou design pour le conditionnement, la cosmétologie, l'hygiène
- contact direct/indirect avec des aliments (par ex.: joints, poignées, bouchons)
- ou autre, en fonction de vos idées !

### Série FD/CO/1VT – Répondant aux normes BfR, FDA, 2002/72/EC, adhésion sur PC, ABS, PETG

	Couleur	Dureté DIN 53505 / ISO 868 Sh A	Densité DIN EN ISO 1183-1:2004 g/cm <sup>3</sup>	Résistance à la traction <sup>3</sup> DIN 53504 / ISO 37 N/mm <sup>2</sup>	Allongement à la rupture <sup>3</sup> DIN 53504 / ISO 37 %	Résistance au déchirement ISO 34-1 méthode B (b) (Graves) N/mm	Adhésion sur PETG d'après le test Renault D41-1916 N/mm	Adhésion sur PBT d'après le test Renault D41-1916 N/mm	Adhésion sur ABS d'après le test Renault D41-1916	Adhésion sur PC d'après le test Renault D41-1916
<b>TF5FMA</b>	naturel	50	1.10	2.7	590.0	14.0	2.5	2.0	3.5	5.0
<b>TF6FMA</b>	naturel	60	1.10	4.4	570.0	14.0	14.0	3.0	7.0	18.0
<b>TF7FMA</b>	naturel	70	1.10	5.7	520.0	15.0	15.0	9.0	13.0	19.0
<b>TF8FMA</b>	naturel	80	1.10	6.3	780.0	20.0				
<b>TF9FMA</b>	naturel	90	1.10	12.9	740.0	30.0				

Ces fiches techniques représentent seulement un aperçu de l'ensemble de notre gamme THERMOLAST®. La société KRAIBURG TPE se tient à votre entière disposition afin de vous aider dans la sélection des compounds appropriés à vos applications.

Remarque: Les informations contenues dans ce document correspondent à notre niveau de connaissance au moment de la publication. Il n'est pas exclu que des changements puissent survenir à la suite de nouvelles études et recherches. Nos fiches se basent sur des mesures effectuées sur des échantillons et visent à fournir simplement une description technique de nos produits. Il ne s'agit pas de certifications officielles ce qui ne dispense pas le client de mener ses propres tests en fonction de son application et de sa méthode de travail. Par conséquent, la société KRAIBURG TPE n'assume aucune responsabilité concernant l'utilisation de ces informations.

© 2010 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 23.06.2010

## Série FD/CO/1VT – Répondant aux normes BfR, FDA, 2002/72/EC, adhésion sur PC, ABS, PETG

### AVANTAGES DE LA SERIE:

- excellente adhésion en bi-injection (dépendant de la géométrie et du processus)
- facile à colorer
- conforme aux normes BfR, FDA, 2002/72/EC et EN71/3
- haute résilience
- bonne fluidité
- tenue en température : -40 à +80 °C
- faible densité
- sans halogènes

### TRANSFORMATION:

- comme les polyoléfinés
- Température de mise en oeuvre en bi-injection : 200 °C à 240 °C (max. 250 °C)
- étuvage de 2 heures à 80 °C

## Série FD/CO/1VT – Répondant aux normes BfR, FDA, 2002/72/EC, adhésion sur PC, ABS, PETG – valeurs de dureté particulièrement basses

	Couleur	Dureté DIN 53505 / ISO 868 Sh A	Densité DIN EN ISO 1183-1:2004 g/cm <sup>3</sup>	Résistance à la traction <sup>3</sup> DIN 53504 / ISO 37 N/mm <sup>2</sup>	Allongement à la rupture <sup>3</sup> DIN 53504 / ISO 37 %	Résistance au déchirement ISO 34-1 méthode B (b) (Graves) N/mm	Adhésion sur PETG d'après le test Renault D41-1916 N/mm	Adhésion sur PBT d'après le test Renault D41-1916 N/mm	Adhésion sur ABS d'après le test Renault D41-1916	Adhésion sur PC d'après le test Renault D41-1916
<b>TF3FMS</b>	naturel	30	1.10	2.2	570.0	9.8	1.5	—	2.0	4.0
<b>TF4FMS</b>	naturel	40	1.10	2.6	600.0	10.3	1.5		3.0	10.0

<sup>1</sup> La qualité de l'adhésion dépend fortement du design du moule, de la géométrie du produit ainsi que du processus de transformation. KRAIBURG TPE est à votre disposition pour mieux vous conseiller

<sup>3</sup> Norme ISO 37 avec modification de la vitesse d'injection à 200mm/min

Ces fiches techniques représentent seulement un aperçu de l'ensemble de notre gamme THERMOLAST®. La société KRAIBURG TPE se tient à votre entière disposition afin de vous aider dans la sélection des compounds appropriés à vos applications.

Remarque: Les informations contenues dans ce document correspondent à notre niveau de connaissance au moment de la publication. Il n'est pas exclu que des changements puissent survenir à la suite de nouvelles études et recherches. Nos fiches se basent sur des mesures effectuées sur des échantillons et visent à fournir simplement une description technique de nos produits. Il ne s'agit pas de certifications officielles ce qui ne dispense pas le client de mener ses propres tests en fonction de son application et de sa méthode de travail. Par conséquent, la société KRAIBURG TPE n'assume aucune responsabilité concernant l'utilisation de ces informations.

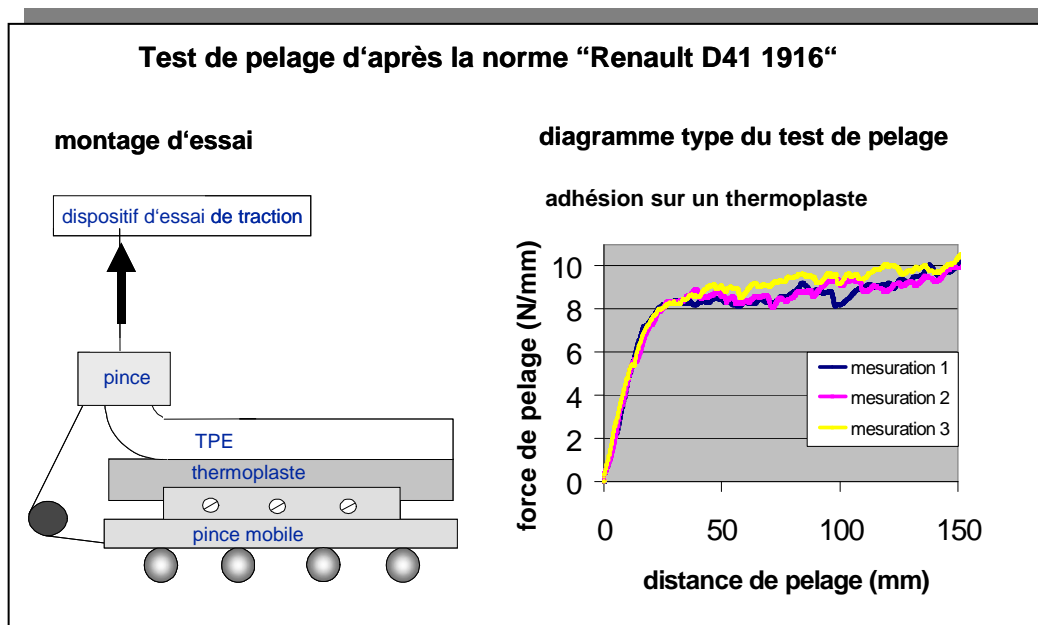
© 2010 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 20.04.2010

## Série FD/CO/1VT – Répondant aux normes BfR, FDA, 2002/72/EC, adhésion sur PC, ABS, PETG

### Description du test de pelage (d'après la norme "Renault D41 1916")

Le dispositif d'essai de traction montré ci-dessous mesure la force de pelage (N/mm) en fonction de la distance parcourue par la pince supérieure du dispositif d'essai. Cette distance se définit comme la distance de pelage. Ce test permet d'évaluer la résistance au pelage du TPE.

Dimensions des éprouvettes: partie en thermoplastique: 130 x 22 x 2 mm, partie en TPE: 130 x 20 x 2 mm.



Ces fiches techniques représentent seulement un aperçu de l'ensemble de notre gamme THERMOLAST®. La société KRAIBURG TPE se tient à votre entière disposition afin de vous aider dans la sélection des compounds appropriés à vos applications.

Remarque: Les informations contenues dans ce document correspondent à notre niveau de connaissance au moment de la publication. Il n'est pas exclu que des changements puissent survenir à la suite de nouvelles études et recherches. Nos fiches se basent sur des mesures effectuées sur des échantillons et visent à fournir simplement une description technique de nos produits. Il ne s'agit pas de certifications officielles ce qui ne dispense pas le client de mener ses propres tests en fonction de son application et de sa méthode de travail. Par conséquent, la société KRAIBURG TPE n'assume aucune responsabilité concernant l'utilisation de ces informations.

© 2010 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 20.04.2010