

Serie FD/CO/1VT– Conforme alle norme BfR, FDA, 2002/72/EC, adesione a PC, ABS, PETG

APPLICAZIONI PRINCIPALI:

- articoli per il packaging funzionali ed estetici, contenitori per cosmetici e prodotti di bellezza
- contatto diretto/indiretto con sostanze alimentari (es.: guarnizioni, tappi per vino, impugnature)
- settore biomedicale
- per ogni vostra idea!

buone proprietà meccaniche
compound facili da colorare
eccellente adesione
compound facili da lavorare

Serie FD/CO/1VT – Conforme alle norme BfR, FDA, 2002/72/EC, adesione a PC, ABS, PETG

	Colore	Durezza DIN 53505 / ISO 868 Sh A	Densità DIN EN ISO 1183-1:2004 g/cm ³	Resistenza alla trazione ¹ DIN 53504 / ISO 37 N/mm ²	Allungamento a rottura ¹ DIN 53504 / ISO 37 %	Resistenza allo strappo ISO 34-1 metodo B (b) (Graves) N/mm	Adesione a PETG conforme al test Renault D41 1916 N/mm	Adesione a PBT conforme al test Renault D41 1916 N/mm	Adesione a ABS conforme al test Renault D41 1916 N/mm	Adesione a PC conforme al test Renault D41 1916 N/mm
TF5FMA	naturale	50	1.10	2.7	590.0	14.0	2.5	2.0	3.5	5.0
TF6FMA³	naturale	60	1.10	4.4	570.0	14.0	14.0	3.0	7.0	18.0
TF7FMA	naturale	70	1.10	5.7	520.0	15.0	15.0	9.0	13.0	19.0
TF8FMA	naturale	80	1.10	6.3	780.0	20.0	—	—	—	—
TF9FMA	naturale	90	1.10	12.9	740.0	30.0	—	—	—	—

¹ Al contrario alla norma ISO 37 viene testato con una velocità di trazione di 200 mm/min.

Questa scheda informativa è tratta dal programma THERMOLAST®. KRAIBURG TPE è a Vostra disposizione per consigliarVi il materiale più adatto alle Vostre applicazioni.

Nota: Le informazioni contenute nel presente documento corrispondono al nostro livello di conoscenza al momento della pubblicazione. Non è escluso che queste ultime possano cambiare sulla scorta di ulteriori ricerche e studi. I nostri rapporti si basano su misurazioni effettuate su campioni e vogliono fornire semplicemente una descrizione tecnica dei nostri prodotti. Non hanno pertanto valore di certificazioni ufficiali e non esimono il cliente dalla responsabilità di condurre prove sui prodotti finiti al fine di stabilirne l'idoneità. Di conseguenza, la KRAIBURG TPE non si assume alcuna responsabilità in relazione all'uso di queste informazioni.

© 2010 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 14.04.2010

CUSTOM-ENGINEERED TPE AND MORE

KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG Friedrich-Schmidt-Strasse 2 D-84478 Waldkraiburg GERMANY

01/09 Salvo errori e/o omissioni

La versione aggiornata si trova sul sito: www.kraiburg-tpe.com

Serie FD/CO/1VT– Conforme alle norme BfR, FDA, 2002/72/EC, adesione a PC, ABS, PETG

VANTAGGI OFFERTI DAL MATERIALE:

- eccellente adesione in doppia iniezione (dipendente dalla geometria del pezzo e dal processo di lavorazione)
- facile da colorare
- conforme alle norme BfR, FDA, 2002/72/EC e EN71/3
- alta resilienza
- buona fluidità
- temperatura d'utilizzo: da -40°C a +80 °C
- bassa densità
- senza alogeni

PROCESSO DI LAVORAZIONE:

- come le poliolefine
- temperatura di lavorazione in doppia iniezione: 200 °C a 240 °C (max. 250 °C)
- essiccamento di 2 h a 80 °C

Serie FD/CO/1VT – Conforme alle norme BfR, FDA, 2002/72/EC, adesione a PC, ABS, PETG – valori di durezza particolarmente bassi

	Colore	Durezza DIN 53505 / ISO 868 Sh A	Densità DIN EN ISO 1183-1:2004 g/cm ³	Resistenza alla trazione ⁴ DIN 53504 / ISO 37 N/mm ²	Allungamento a rottura ⁴ DIN 53504 / ISO 37 %	Resistenza allo strappo ISO 34-1 metodo B (b) (Graves) N/mm	Adesione a PETG conforme al test Renault D41 1916 N/mm	Adesione a PBT conforme al test Renault D41 1916 N/mm	Adesione a ABS conforme al test Renault D41 1916 N/mm	Adesione a PC conforme al test Renault D41 1916 N/mm
TF3FMS	naturale	30	1.10	2.2	570	9.8	1.5	—	2.0	4.0
TF4FMS	naturale	40	1.10	2.6	600	10.3	1.5	—	3.0	10.0

² La qualità dell'adesione è strettamente connessa al design dello stampo, alla geometria del prodotto e al processo di lavorazione. La KRAIBURG TPE sarà lieta di mettersi a disposizione per ulteriori chiarimenti

⁴ Al contrario alla norma ISO 37 viene testato con una velocità di trazione di 200 mm/min.

Questa scheda informativa è tratta dal programma THERMOLAST®. KRAIBURG TPE è a Vostra disposizione per consigliarVi il materiale più adatto alle Vostre applicazioni.

Nota: Le informazioni contenute nel presente documento corrispondono al nostro livello di conoscenza al momento della pubblicazione. Non è escluso che queste ultime possano cambiare sulla scorta di ulteriori ricerche e studi. I nostri rapporti si basano su misurazioni effettuate su campioni e vogliono fornire semplicemente una descrizione tecnica dei nostri prodotti. Non hanno pertanto valore di certificazioni ufficiali e non esimono il cliente dalla responsabilità di condurre prove sui prodotti finiti al fine di stabilirne l'idoneità. Di conseguenza, la KRAIBURG TPE non si assume alcuna responsabilità in relazione all'uso di queste informazioni.

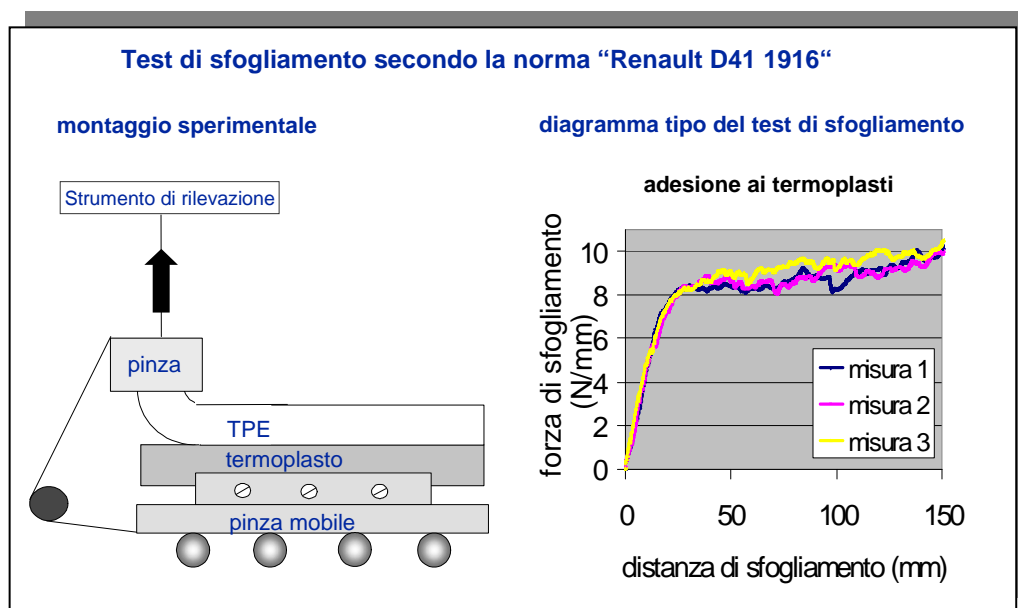
© 2010 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 14.04.2010

Serie FD/CO/1VT– Conforme alle norme BfR, FDA, 2002/72/EC, adesione a PC, ABS, PETG

Descrizione del test di sfogliamento (peel test) secondo la norma "Renault D41 1916"

Lo strumento di rilevazione della resistenza allo sfogliamento per trazione riprodotto nel disegno sottostante misura la forza di sfogliamento (peel strength - N/mm) in funzione della distanza percorsa dalla pinza superiore dello strumento. Questa distanza si definisce come distanza di sfogliamento. Questo test permette di valutare la resistenza allo sfogliamento del TPE.

Dimensione delle provette: parte in materiale termoplastico: 130 x 22 x 2 mm, parte in TPE: 130 x 20 x 2 mm.



Questa scheda informativa è tratta dal programma THERMOLAST®. KRAIBURG TPE è a Vostra disposizione per consigliarVi il materiale più adatto alle Vostre applicazioni.

Nota: Le informazioni contenute nel presente documento corrispondono al nostro livello di conoscenza al momento della pubblicazione. Non è escluso che queste ultime possano cambiare sulla scorta di ulteriori ricerche e studi. I nostri rapporti si basano su misurazioni effettuate su campioni e vogliono fornire semplicemente una descrizione tecnica dei nostri prodotti. Non hanno pertanto valore di certificazioni ufficiali e non esimono il cliente dalla responsabilità di condurre prove sui prodotti finiti al fine di stabilirne l'idoneità. Di conseguenza, la KRAIBURG TPE non si assume alcuna responsabilità in relazione all'uso di queste informazioni.