

FD/CO/1VT – Conforme a normas BfR, FDA, 2002/72/EC, Adhesión a PC, ABS, PETG

EJEMPLOS DE APLICACIONES:

- Elementos de función y diseño
- Empaquetaduras
- Manijas y ASas ergonómicas
- Mascarillas de aire
- Boquillas
- Válvulas
- Conexiones flexibles

FD/CO/1VT – Conforme a normas BfR, FDA, 2002/72/EC, Adhesión a PC, ABS, PETG

	color	Dureza DIN 53505 / ISO 868 Sh A	Densidad DIN EN ISO 1183-1:2004 g/cm ³	Resistencia a la tracción ¹ DIN 53504 / ISO 37 N/mm ²	Alargamiento a la rotura ¹ DIN 53504 / ISO 37 %	Resistencia al desgarre ISO 34-1 Methode B (b) (Graves) N/mm	Duro Suave PETG According o Renault-Test D41-1916 N/mm	Duro Suave PBT According Renault-Test D41-1916 N/mm	Duro Suave ABS According to Renault-Test D41-1916 N/mm	Duro Suave PC According to Renault-Test D41-1916 N/mm
TF5FMA	natural	50	1.10	2.7	590.0	14.0	2.5	2.0	3.5	5.0
TF6FMA	natural	60	1.10	4.4	570.0	14.0	14.0	3.0	7.0	18.0
TF7FMA	natural	70	1.10	5.7	520.0	15.0	15.0	9.0	13.0	19.0
TF8FMA	natural	80	1.10	6.3	780.0	20.0	-	-	-	-
TF9FMA	natural	90	1.10	12.9	740.0	30.0	-	-	-	-

Esta información es un extracto del programa THERMOLAST®. Por favor contacte con KRAIBURG TPE para seleccionar la mezcla que se ajuste a sus requerimientos

Observaciones: La Información proporcionada en esta documentación se ajusta a nuestro conocimiento del tema a la fecha de su publicación. Esta información puede ser sujeta a revisión en caso nuevos conocimientos y experiencias estén disponibles. Los resultados de las pruebas que efectuamos a nuestras muestras, determinan únicamente la descripción técnica de nuestros productos, por lo que al cliente no se le absuelve de efectuar las pruebas pertinentes para los procesos que requiera. Por lo tanto, KRAIBURG TPE no garantiza ni assume ninguna responsabilidad en el uso de esta información.

© 2010 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 23.06.2010

FD/CO/1VT – Conforme a normas BfR, FDA, 2002/72/EC, Adhesión a PC, ABS, PETG

VENTAJAS MATERIALES

- Libre de patentes para piezas en doble inyección
- Excelente adhesión en doble inyección (depende de la geometría del proceso)
- Buena propiedades mecánicas
- Certificado USP Clase VI
- No causa ninguna irritación bucal primaria
- Máxima Resistencia
- Buena fluidéz
- Fácil de teñir
- Temperature de servicio entre: 40°C a + 80°C
- Baja densidad
- Sin halógeno
- Adhesion a PC, ABS, PETG

FD/CO/1VT – Conforme a norma BfR, FDA, 2002/72/EC, Adhesión a PC, ABS, PETG especialmente de baja dureza

	color	Dureza DIN 53505 / ISO 868 Sh A	Densidad DIN EN ISO 1183- 1:2004 g/cm ³	Resistencia a la tracción ¹ DIN 53504 / ISO 37 N/mm ²	Alargamiento a la drotura ¹ DIN 53504 / ISO 37 %	Resistencia al desgarre ISO 34-1 Methode B (b) (Graves) N/mm	Duro SuavePETG Analog Renault-Test D41-1916 N/mm	Duro PBT Analog Renault-Test D41-1916 N/mm	Duro Suave ABS Analog Renault-Test D41-1916 N/mm	Duro Suave PC Analog Renault-Test D41-1916 N/mm
TF3FMS	natural	30	1.10	2.2	570.0	9.8	1.5	-	2.0	4.0
TF4FMS	natural	40	1.10	2.6	600.0	10.3	1.5	-	3.0	10.0

¹velocità di traversa 200 mm/min

Esta información es un extracto del programa THERMOLAST®. Por favor contacte con KRAIBURG TPE para seleccionar la mezcla que se ajuste a sus requerimientos

Observaciones: La Información proporcionada en esta documentación se ajusta a nuestro conocimiento del tema a la fecha de su publicación. Esta información puede ser sujeta a revisión en caso nuevos conocimientos y experiencias estén disponibles. Los resultados de las pruebas que efectuamos a nuestras muestras, determinan únicamente la descripción técnica de nuestros productos, por lo que al cliente no se le absuelve de efectuar las pruebas pertinentes para los procesos que requiera. Por lo tanto, KRAIBURG TPE no garantiza ni assume ninguna responsabilidad en el uso de esta información.

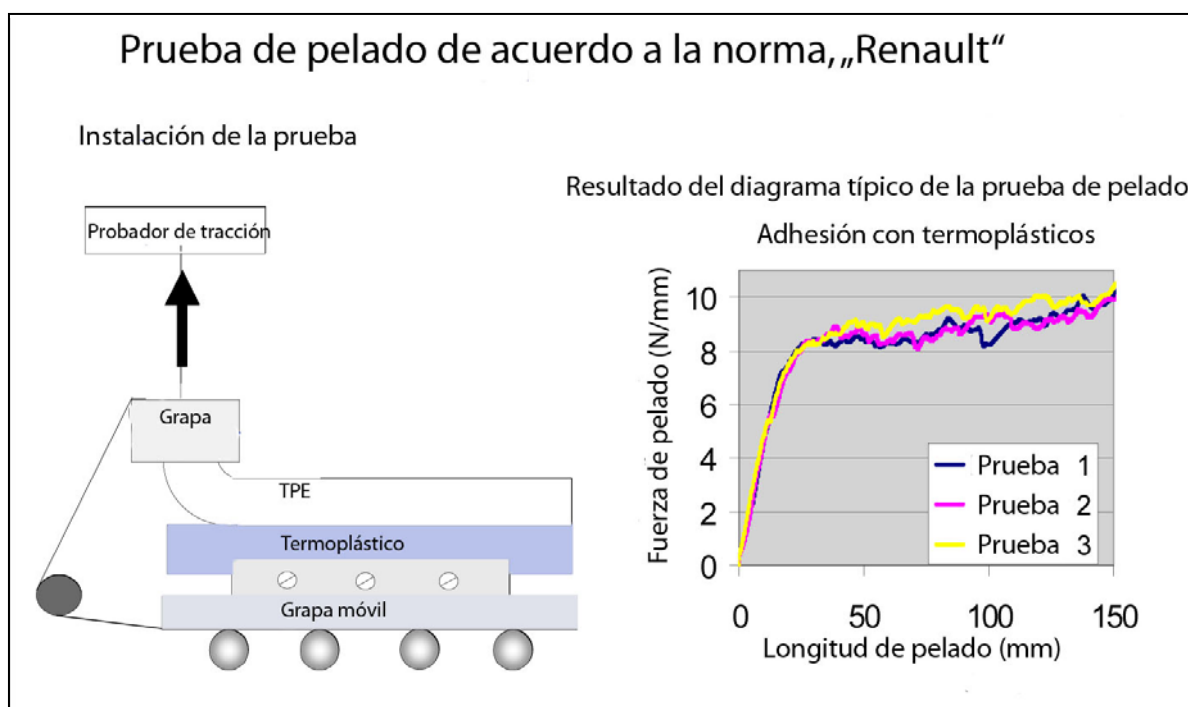
© 2010 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 23.06.2010

FD/CO/1VT – Conforme a normas BfR, FDA, 2002/72/EC, Adhesión a PC, ABS, PETG

Descripción de la prueba de resistencia al pelado (según norma << Renault D41 1916 >>)

En la disposición del ensayo prueba abajo representado, la máquina la Resistencia al pelado se mide en N/mm, dependiendo de la distancia que la parte superior de la máquina puede recorrer. A este recorrido se le conoce como longitud de pelado. En ella está la proporción de alargamiento que contiene el TPE. Dimensión de las muestras en prueba:

Componente termoplástico 130 x 22 x 2 mm, pieza de TPE: 130 x 20 x 2 mm.



Esta información es un extracto del programa THERMOLAST®. Por favor contacte con KRAIBURG TPE para seleccionar la mezcla que se ajuste a sus requerimientos

Observaciones: La Información proporcionada en esta documentación se ajusta a nuestro conocimiento del tema a la fecha de su publicación. Esta información puede ser sujeta a revisión en caso nuevos conocimientos y experiencias estén disponibles. Los resultados de las pruebas que efectuamos a nuestras muestras, determinan únicamente la descripción técnica de nuestros productos, por lo que al cliente no se le absuelve de efectuar las pruebas pertinentes para los procesos que requiera. Por lo tanto, KRAIBURG TPE no garantiza ni assume ninguna responsabilidad en el uso de esta información.

© 2010 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 23.06.2010