

FD/CO/2VT – Conforme a normas FDA, Adhesión a SAN, ASA, PMMA

EJEMPLOS DE APLICACIONES:

- Elementos de función y diseño
- Empaquetaduras
- Manijas y Asas ergonómicas
- Mascarillas de aire
- Boquillas
- Válvulas
- Conexiones flexibles

FD/CO/2VT Reihe – conforme a norma FDA, Adhesión a SAN, ASA, PMMA

	color	Dureza DIN 53505 / ISO 868 Sh A	Densidad DIN EN ISO 1183-1:2004 g/cm ³	Resistencia a la tracción ¹ DIN 53504 / ISO 37 N/mm ²	Alargamiento a la rotura ¹ DIN 53504 / ISO 37 %	Resistencia al desgarre ISO 34-1 Methode B (b) (Graves) N/mm	Duro – Suave SAN ² Analog Renault-Test D41 1916 N/mm	Adherencia a cuenta PET2 a Renault prueba 1916 D41 / N/mm	Duro- Suave ASA ² Analog Renault-Test D41 1916	Duro – Suave PMMA ² Analog Renault-Test D41 1916
TF5GMA P ^{3P}	natural	50	1.10	3.1	340.0	11.3	3.5	0.0	3.0	1.6
TF6GMA	Natural	60	1.10	3.8	510.0	11.8	11.0	0.5	10.0	3.0
TF7GMA	Natural	70	1.10	8.2	580.0	17.3	16.0	1.0	14.0	2.0
TF8GMA	natural	80	1.10	10.2	620.0	22.8	24.0	1.0	10.0	2.0

¹ velocidad de travesa 200 mm/min

Esta información es un extracto del programa THERMOLAST®. Por favor contacte con KRAIBURG TPE para seleccionar la mezcla que se ajuste a sus requerimientos

Observaciones: La Información proporcionada en esta documentación se ajusta a nuestro conocimiento del tema a la fecha de su publicación. Esta información puede ser sujeta a revisión en caso nuevos conocimientos y experiencias estén disponibles. Los resultados de las pruebas que efectuamos a nuestras muestras, determinan únicamente la descripción técnica de nuestros productos, por lo que al cliente no se le absuelve de efectuar las pruebas pertinentes para los procesos que requiera. Por lo tanto, KRAIBURG TPE no garantiza ni assume ninguna responsabilidad en el uso de esta información.

© 2010 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 22.03.2010

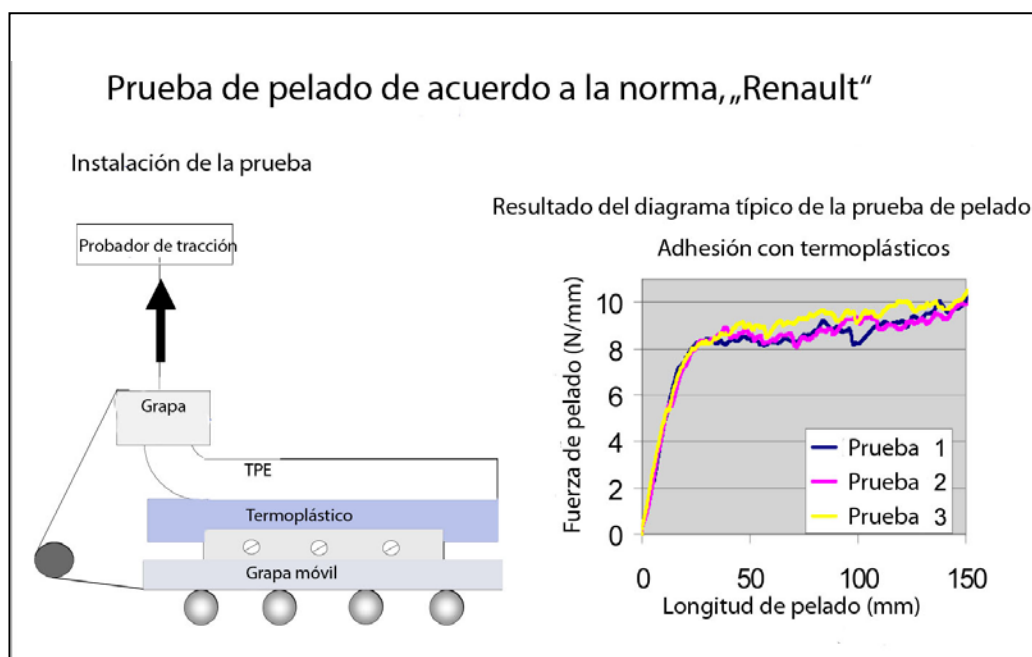
FD/CO/2VT – Conforme a norma FDA, Adhesión a SAN, ASA, PMMA

VENTAJAS MATERIALES

- Libre de patentes para piezas en doble inyección
- Excelente adhesión en doble inyección (depende de la geometría del proceso)
- Buena propiedades mecánicas
- Máxima resistencia
- Buena fluidéz
- Fácil de teñir
- Temperatura de servicio entre: -40 C +80 C
- Baja densidad
- Sin halógeno
- Adhesión a SAN, ASA; PMMA

Descripción de la prueba de resitencia al pelado (según norma << Renault D41 1916 >>)

En la dispisición del ensayos prueba agajo representado, la máquina la Resistencia al pelado se mide en N/mm, dependiendo de la distancia que la parte superior de la máquina puede recorrer. A este recorrido se le conoce como longitud de pelado. En ella está la proportion de alargamiento que contiene el TPE . Dimensión de las muestras en prueba: Componente termoplástico: 130 x 22 x 2 mm, pieza de TPE: 130 x 20 x 2 mm.



Esta información es un extracto del programa THERMOLAST®. Por favor contacte con KRAIBURG TPE para seleccionar la mezcla que se ajuste a sus requerimientos

Observaciones: La Información proporcionada en esta documentación se ajusta a nuestro conocimiento del tema a la fecha de su publicación. Esta información puede ser sujeta a revisión en caso nuevos conocimientos y experiencias estén disponibles. Los resultados de las pruebas que efectuamos a nuestras muestras, determinan únicamente la descripción técnica de nuestros productos, por lo que al cliente no se le absuelve de efectuar las pruebas pertinentes para los procesos que requiera. Por lo tanto, KRAIBURG TPE no garantiza ni assume ninguna responsabilidad en el uso de esta información.

© 2010 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 22.03.2010