

Serie FD/ht – Conforme alle norme BfR, FDA, 2002/72/EC, alta trasparenza

APPLICAZIONI PRINCIPALI:

- manici, impugnature
- oggetti di design
- articoli per la casa
- packaging

alta trasparenza
effetto non appiccicoso
numerosi effetti colore disponibili

Serie FD/ht – Conforme alle norme BfR, FDA, 2002/72/EC, alta trasparenza

	Colore	Durezza DIN 53505 / ISO 868 Sh A	Densità DIN EN ISO 1183-1:2004 g/cm ³	Resistenza alla trazione ¹ DIN 53504 / DIN 37 N/mm ²	Allungamento a rottura ¹ DIN 53504 / DIN 37 %	Resistenza allo strappo ISO 34-1 Methode B (b) (Graves) N/mm	Trasmissione della luce ASTM D 1003-1004 %	Haze (opacità) ASTM D 1003-1004 %	Trasparenza ASTM D 1003-1004 %
TF3THT	estremamente trasparente	30	0.88	2.1	580.0	8.0	89.0	13.0	94.0
TF4THT	estremamente trasparente	40	0.89	3.5	610.0	14.0	90.0	10.0	97.0
TF5THT	estremamente trasparente	50	0.89	6.1	680.0	17.0	90.0	9.0	96.0
TF6THT	estremamente trasparente	60	0.89	8.7	710.0	21.0	91.0	7.0	95.0
TF7THT	estremamente trasparente	70	0.89	15.8	740.0	29.0	91.0	8.0	94.0
TF8THT	estremamente trasparente	78	0.89	23.8	710.0	30.0	91.0	9.0	94.0

¹ Al contrario alla norma ISO 37 viene testato con una velocità di trazione di 200 mm/min.

Questa scheda informativa è tratta dal programma THERMOLAST®. KRAIBURG TPE è a Vostra disposizione per consigliarVi il materiale più adatto alle Vostre applicazioni.

Nota:	Le informazioni contenute nel presente documento corrispondono al nostro livello di conoscenza al momento della pubblicazione. Non è escluso che queste ultime possano cambiare sulla scorta di ulteriori ricerche e studi. I nostri rapporti si basano su misurazioni effettuate su campioni e vogliono fornire semplicemente una descrizione tecnica dei nostri prodotti. Non hanno pertanto valore di certificazioni ufficiali e non esimono il cliente dalla responsabilità di condurre prove sui prodotti finiti al fine di stabilirne l'idoneità. Di conseguenza, la KRAIBURG TPE non si assume alcuna responsabilità in relazione all'uso di queste informazioni.
-------	--

Serie FD/ht – Conforme alle norme BfR, FDA, 2002/72/EC, alta trasparenza

VANTAGGI OFFERTI DAL MATERIALE:

- eccellente trasparenza anche in caso di elevati valori di Shore A
- facile da colorare con ogni tipo di effetto colore (trasparente, metallico, perla, flitter, ecc.)
- conforme alle norme BfR, FDA, 2002/72/EC e EN 71/3
- secco al tatto
- ottima fluidità
- adesione alle poliolefine

PROCESSO DI LAVORAZIONE:

Stampaggio a iniezione:

- come le poliolefine
- per ottenere un'elevata trasparenza la superficie dello stampo deve essere lucidata
- temperatura di lavorazione: da 180°C a 220°C (max. 250°C)
- la temperatura dello stampo deve essere elevata

Questa scheda informativa è tratta dal programma THERMOLAST®. KRAIBURG TPE è a Vostra disposizione per consigliarVi il materiale più adatto alle Vostre applicazioni.

Nota:	Le informazioni contenute nel presente documento corrispondono al nostro livello di conoscenza al momento della pubblicazione. Non è escluso che queste ultime possano cambiare sulla scorta di ulteriori ricerche e studi. I nostri rapporti si basano su misurazioni effettuate su campioni e vogliono fornire semplicemente una descrizione tecnica dei nostri prodotti. Non hanno pertanto valore di certificazioni ufficiali e non esimono il cliente dalla responsabilità di condurre prove sui prodotti finiti al fine di stabilirne l'idoneità. Di conseguenza, la KRAIBURG TPE non si assume alcuna responsabilità in relazione all'uso di queste informazioni.
-------	--

© 2010 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 14.04.2010

CUSTOM-ENGINEERED TPE AND MORE

KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG Friedrich-Schmidt-Strasse 2 D-84478 Waldkraiburg GERMANY

01/09 Salvo errori e/o omissioni

La versione aggiornata si trova sul sito: www.kraiburg-tpe.com