

FD – Conforme a normas BfR, FDA, 2002/72/EC

POSIBLES SECTORES DE APLICACIONES :

- Juntas
- Manijas
- Artículos de consumo

Aplicaciones extremadamente flexibles en contacto con comestibles

Conforme a normas BfR, FDA, 2002/72/EC, natural

	color	Dureza DIN 53505 / ISO 868 Sh A	Densidad DIN EN ISO 1183-1:2004 g/cm ³	Resistencia a la tracción ¹ DIN 53504 / ISO 37 MPa	Argalamiento a la rotura ¹ DIN 53504 / ISO 37 %	Resistencia al desgarre ISO 34-1 Methode B (b) (Graves) N/mm	Set de Compresión ISO 815 %		
							72h/ 23°C	22h/ 70°C	22h/ 100°C
TF2CGN	natural	20	1.1	3.6	820.0	11.5	11	34	69
TF3CGN	natural	30	1.1	4.1	880.0	11.4	13	27	60
TF4CGN	natural	40	1.1	5.0	900.0	12.9	15	34	69
TF5CGN	natural	50	1.1	5.6	900.0	15	19	42	69
TF6CGN	natural	60	1.1	6.8	840.0	17.4	25	44	71
TF7CGN	natural	70	1.1	6.3	750.0	20.4	34	51	75
TF8CGN	natural	80	1.1	6.9	680.0	22.6	37	53	78
TF9CGN	natural	90	1.1	6.9	530.0	26.9	48	69	81

¹ velocidad de travesa 200 mm/min

Esta información es un extracto del programa THERMOLAST®. Por favor contacte con KRAIBURG TPE para seleccionar la mezcla que se ajuste a sus requerimientos

Observaciones:	La Información proporcionada en esta documentación se ajusta a nuestro conocimiento del tema a la fecha de su publicación. Esta información puede ser sujeta a revisión en caso nuevos conocimientos y experiencias estén disponibles. Los resultados de las pruebas que efectuamos a nuestras muestras, determinan únicamente la descripción técnica de nuestros productos, por lo que al cliente no se le absuelve de efectuar las pruebas pertinentes para los procesos que requiera. Por lo tanto, KRAIBURG TPE no garantiza ni assume ninguna responsabilidad en el uso de esta información.
-----------------------	---

© 2010 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 22.03.2010

FD – Conforme a normas BfR, FDA, 2002/72/EC

POSIBLES SECTORES DE APLICACIONES :

- Juntas
- Manijas
- Artículos de consumo

Aplicaciones extremadamente flexibles en contacto con comestibles

Conforme a normas BfR, FDA, 2002/72/EC, translúcido

	color	Dureza DIN 53505 / ISO 868 Sh A	Densidad DIN EN ISO 1183- 1:2004 g/cm ³	Resistencia a la tracción ² DIN 53504 / ISO 37 MPa	Argalamiento a la rotura ² DIN 53504 / ISO 37 %	Resistencia al desgarre ISO 34-1 Methode B (b) (Graves) N/mm	Set de Compresión ISO 815 %		
							72h/ 23°C	22h/ 70°C	22h/ 100°C
TF2CGT	translúcido	20	0.88	4.9	940.0	7.1	12	30	58
TF3CGT	translúcido	30	0.88	6.0	960.0	8.0	15	35	61
TF4CGT	translúcido	40	0.88	7.4	960.0	10.9	20	40	69
TF5CGT	translúcido	50	0.88	6.7	890.0	13.6	22	48	69
TF6CGT	translúcido	60	0.88	6.1	740.0	15.6	31	50	76
TF7CGT	translúcido	70	0.88	6.5	730.0	18.6	29	52	81
TF8CGT	translúcido	80	0.88	7.1	640.0	23.0	36	51	76
TF9CGT	translúcido	90	0.88	7.6	510.0	28.7	43	67	78

² velocidad de travesa 200 mm/min

Esta información es un extracto del programa THERMOLAST®. Por favor contacte con KRAIBURG TPE para seleccionar la mezcla que se ajuste a sus requerimientos

Observaciones:	La Información proporcionada en esta documentación se ajusta a nuestro conocimiento del tema a la fecha de su publicación. Esta información puede ser sujeta a revisión en caso nuevos conocimientos y experiencias estén disponibles. Los resultados de las pruebas que efectuamos a nuestras muestras, determinan únicamente la descripción técnica de nuestros productos, por lo que al cliente no se le absuelve de efectuar las pruebas pertinentes para los procesos que requiera. Por lo tanto, KRAIBURG TPE no garantiza ni asume ninguna responsabilidad en el uso de esta información.
----------------	--

© 2010 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 22.03.2010

FD – Conforme a normas BfR, FDA, 2002/72/EC**VENTAJAS MATERIALES:**

- Alternativa al PVC- P
- Soldadura fácil
- Ninguna interacción con otros materiales (ejem. PVC-U, PP, PS, ABS, POM ...)
- Mezclas naturales fáciles de teñir
- Buena propiedades mecánicas
- Superficie lisa
- Adhesión a PP/PE
- Resistencia al acrílico
- Temperature de servicio entre: -40 C a +70 C
- Sin halógeno
- Recyclable

ELABORACIÓN:**Moldeo por inyección :**

- Máquina estandar de Moldeo por Inyección
- Transformador de Temperatura: 180°C hasta 220°C (max. 250°C)
- Canal de alimentación (bebedero): < 1.0 mm

Esta información es un extracto del programa THERMOLAST®. Por favor contacte con KRAIBURG TPE para seleccionar la mezcla que se ajuste a sus requerimientos

Observaciones:	La Información proporcionada en esta documentación se ajusta a nuestro conocimiento del tema a la fecha de su publicación. Esta información puede ser sujeta a revisión en caso nuevos conocimientos y experiencias estén disponibles. Los resultados de las pruebas que efectuamos a nuestras muestras, determinan únicamente la descripción técnica de nuestros productos, por lo que al cliente no se le absuelve de efectuar las pruebas pertinentes para los procesos que requiera. Por lo tanto, KRAIBURG TPE no garantiza ni assume ninguna responsabilidad en el uso de esta información.
-----------------------	---

© 2010 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 22.03.2010