

FD/tl Reihe – BfR, FDA, 2002/72/EC konform, transluzent

MÖGLICHE EINSATZGEBIETE:

- Dichtungen
- Haushaltsartikel
- Babyartikel
- Griffe

**Anwendungen mit Nahrungsmittelkontakt
verursacht keine Hautirritation¹
extrem flexibel**

FD/tl Reihe – BfR, FDA, 2002/72/EC konform, transluzent

	Farbe	Härte DIN 53505 / ISO 868 Sh A	Dichte DIN EN ISO 1183-1:2004 g/cm ³	Reißfestigkeit ² DIN 53504 / ISO 37 N/mm ²	Reißdehnung ² DIN 53504 / ISO 37 %	Weiterreißfestigkeit ISO 34-1 Methode B (b) (Graves) N/mm
TF2ATL¹	transluzent	25	0.88	2.5	720.0	4.0
TF3ATL	transluzent	35	0.88	8.5	890.0	10.5
TF4ATL	transluzent	40	0.88	7.3	785.0	13.0
TF5ATL	transluzent	55	0.88	10.0	835.0	15.5
TF6ATL¹	transluzent	60	0.88	10.0	840.0	16.5
TF7ATL	transluzent	70	0.89	12.5	790.0	22.0

¹ Compounds TF2ATL und TF6ATL haben die Hautirritation Prüfung nach ISO 10993-10,2002 bestanden

² Abweichend zur ISO 37 wird der S2 Stab mit 200mm/min Vorschubgeschwindigkeit geprüft

Diese Datenblätter zeigen nur einen kleinen Auszug aus dem gesamten THERMOLAST® Programm. Bei der Auswahl des für Sie passenden Compounds ist Ihnen KRAIBURG TPE gerne behilflich.

Anmerkung: Die in diesem Dokument zur Verfügung gestellten Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand am Tag der Veröffentlichung. Im Falle neuer Erkenntnisse und Erfahrungen können sich die vorliegenden Informationen ändern. Unsere Prüfberichte beruhen auf Messungen an Stichproben und stellen nur eine technische Beschreibung unserer Produkte dar. Sie eignen sich nicht für Spezifikationen und entbinden nicht von der Prüfung der Ware für Ihre Zwecke und Verfahren. Somit übernimmt KRAIBURG TPE keine Gewähr und keine Haftung in Verbindung mit der Nutzung dieser Informationen.

FD/tl Reihe – BfR, FDA, 2002/72/EC konform, transluzent**MATERIALVORTEILE:**

- leicht einzufärben
- BfR, FDA, 2002/72/EC und EN 71/3 konform
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- glatte Oberfläche
- Haftung zu PP
- Temperatureinsatzbereich: -40°C bis +120°C (dynamische Belastung: bis zu 100°C)
- mit vielen gängigen Methoden verschweißbar
- halogenfrei
- recyclingfähig

VERARBEITUNG:**Spritzguss:**

- Standard Spritzgussmaschinen
- Verarbeitungstemperatur: 180°C bis 220°C (max. 250°C)
- Anguss: < 1.0 mm

Diese Datenblätter zeigen nur einen kleinen Auszug aus dem gesamten THERMOLAST® Programm. Bei der Auswahl des für Sie passenden Compounds ist Ihnen KRAIBURG TPE gerne behilflich.

Anmerkung:	Die in diesem Dokument zur Verfügung gestellten Informationen entsprechen unserem Kenntnisstand am Tag der Veröffentlichung. Im Falle neuer Erkenntnisse und Erfahrungen können sich die vorliegenden Informationen ändern. Unsere Prüfberichte beruhen auf Messungen an Stichproben und stellen nur eine technische Beschreibung unserer Produkte dar. Sie eignen sich nicht für Spezifikationen und entbinden nicht von der Prüfung der Ware für Ihre Zwecke und Verfahren. Somit übernimmt KRAIBURG TPE keine Gewähr und keine Haftung in Verbindung mit der Nutzung dieser Informationen.
------------	---

© 2010 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 16.03.2010