

FD/tl – Conforme a normas BfR, FDA, 2002/72/EC, translúcido

EJEMPLOS DE APLICACIONES:

- Elementos de diseño
- Elementos de función
- Empaquetaduras
- Cepillo de dientes
- Cepillos de pelo
- Manijas y asas ergonómicas
- Manijas / Asas suaves
- Lapiceros de suave tacto
- Figuras para juguetes

Conforme a normas BfR, FDA, 2002/72/EC, translúcido

	color	Dureza DIN 53505 / ISO 868 Sh A	Densidad DIN EN ISO 1183-1:2004 g/cm ³	Resistencia a la tracción ² DIN 53504 / ISO 37 N/mm ²	Argamamiento a la rotura ² DIN 53504 / ISO 37 %	Resistencia al desgarro ISO 34-1 Methode B (b) (Graves) N/mm
TF2ATL¹	translucent	25	0.88	2.5	720.0	4.0
TF3ATL	translucent	35	0.88	8.5	890.0	10.5
TF4ATL	translucent	40	0.88	7.3	785.0	13.0
TF5ATL	translucent	55	0.88	10.0	835.0	15.5
TF6ATL¹	translucent	60	0.88	10.0	840.0	16.5
TF7ATL	translucent	70	0.89	12.5	790.0	22.0

¹ Mezclas TF2ATL y TF6ATL premiadas con ISO 10993-10:2002, luego de pasar con éxito la prueba de irritación cutánea

² velocidad de travesa 200 mm/min

Esta información es un extracto del programa THERMOLAST®. Por favor contacte con KRAIBURG TPE para seleccionar la mezcla que se ajuste a sus requerimientos

Observaciones: La Información proporcionada en esta documentación se ajusta a nuestro conocimiento del tema a la fecha de su publicación. Esta información puede ser sujeta a revisión en caso nuevos conocimientos y experiencias estén disponibles. Los resultados de las pruebas que efectuamos a nuestras muestras, determinan únicamente la descripción técnica de nuestros productos, por lo que al cliente no se le absuelve de efectuar las pruebas pertinentes para los procesos que requiera. Por lo tanto, KRAIBURG TPE no garantiza ni asume ninguna responsabilidad en el uso de esta información.

© 2010 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 22.03.2010

CUSTOM-ENGINEERED TPE AND MORE

KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG Friedrich-Schmidt-Strasse 2 D-84478 Waldkraiburg GERMANY

Sujeto a cambio y error, revise

www.kraiburg-tpe.com para obtener la última

FD/tl – Conforme a normas BfR, FDA, 2002/72/EC, translúcido

VENTAJAS MATERIALES:

- Alternativa al PVC- P
- Soldadura fácil
- Ninguna interacción con otros materiales (ejem. PVC-U, PP, PS, ABS, POM ...)
- Mezclas naturales fáciles de teñir
- Buena propiedades mecánicas
- Superficie lisa
- Adhesion a PP/PE
- Resistencia al acrílico
- Temperature de servicio entre: -40 C a +70 C
- Sin halógeno
- Recyclable

Amplia gama de dureza dispnible

¹ los valores mecánicos se determinan con probetas estampando bandas extrudadas.

² No recomiendo para aplicaciones externas. Mezclas convenientes véase serie EX/UV.

VENTAJAS MATERIALES:

- Excelentes propiedades mecánicas
- Extremadamente flexible
- Fácil de teñir
- Superficie lisa
- No causa irritación en la piel
- Adhesion a PP
- Temperaturade servicio entre: -40 °C a +120 °C (viscosidad dinámica hasta 100 °C)
- Con frecuentes métodos soldables
- Sin halógeno
- reciclable

Esta información es un extracto del programa THERMOLAST®. Por favor contacte con KRAIBURG TPE para seleccionar la mezcla que se ajuste a sus requerimientos

Observaciones: La Información proporcionada en esta documentación se ajusta a nuestro conocimiento del tema a la fecha de su publicación. Esta información puede ser sujeta a revisión en caso nuevos conocimientos y experiencias estén disponibles. Los resultados de las pruebas que efectuamos a nuestras muestras, determinan únicamente la descripción técnica de nuestros productos, por lo que al cliente no se le absuelve de efectuar las pruebas pertinentes para los procesos que requiera. Por lo tanto, KRAIBURG TPE no garantiza ni assume ninguna responsabilidad en el uso de esta información.

© 2010 by KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG, 22.03.2010