

Besonderheiten 2K Spritzguss: Verbundmöglichkeiten

2K Verbundsysteme

Die Beurteilung der Haftungsqualität ist in der Regel immer sehr subjektiv. Erst wenn ein einheitliches Prüfverfahren existiert, ist auch eine auf Messwerten basierende Vergleichbarkeit von Materialien unterschiedlicher Hersteller möglich. Gerne stellen wir Ihnen jedoch Musterplatten (hergestellt auf einer 2K Spritzgussmaschine) zur Begutachtung zur Verfügung. Verarbeitungsprozess und -parameter sowie Teilegeometrie und die Zusammensetzung des Hartmaterials haben wesentlichen Einfluss auf die Haftungsergebnisse. Versuche nach den jeweiligen Bedingungen sind unbedingt empfehlenswert. Bitte beachten Sie auch, dass die endgültige Haftungsqualität erst nach einer Lagerdauer von etwa 24 h erzielt wird. Unsere Anwendungstechnik unterstützt Sie auf Wunsch gerne bei Konstruktion, Werkstoffauswahl und Versuchen!

Besonderheiten 2K Spritzguss: Verbundmöglichkeiten

Zu folgenden Thermoplasten sind THERMOLAST K Haftungscompounds lieferbar:

THERMOPLAST Chemische Bezeichnung	THERMOLAST K Haftungsqualität bei Herstellung mit 2K Spritzgussmaschine	Gute Haftungsergebnisse mit Umsetzverfahren	
ABS	> 35 Sh A		•
ABS transparent	> 45 Sh A		•
ABS/PC	> 35 Sh A		
CAB	> 45 Sh A		
CAP	> 45 Sh A		
HIPS	> 40 Sh A		•
PA 12	> 20 Sh A		•
PA 6	> 20 Sh A		•
PA 6.6	> 20 Sh A		
PBT	> 45 Sh A		•
PC	> 35 Sh A		
PC/PBT	> 45 Sh A		
PC/PET	> 45 Sh A		
PE	> 30 Sh A		
PET	> 45 Sh A		
PETG	> 45 Sh A		
PMMA	> 45 Sh A		
PMP	> 25 Sh A		
POM (Hostaform, Ticona)	> 45 Sh A		
PP	> 5 Sh A		
PPO/PS	> 50 Sh A		•
PS	> 45 Sh A		•
SAN	> 35 Sh A		
ASA	> 45 Sh A		

Beschreibung der Qualität

Haftungsqualität

Haftung sehr gut , kohäsionsbruch bei Separation

Haftung gut , Adhäsion, TPE läßt sich schwer abziehen

Möglich bei Umsetzverfahren mit Roboter oder von Hand **ohne** Zwischenlagerung

Möglich bei Umsetzverfahren **mit** Zwischenlagerung

Vorherige Erwärmung des Vorspritzlings empfohlen

Tabelle 2K Verbundsysteme