



Unser Know-how – Ihr Vorteil

Mit den HIPEX® Materialien von KRAIBURG TPE profitieren Motoren, Antriebs- oder Kühleinheiten aller Art von Temperaturfestigkeit und optimiertem Verhalten gegenüber Kraft- und Schmierstoffen.

- Alternativen zu herkömmlichen Gummiwerkstoffen
- Thermoplastisch verarbeitbar
- Einsatztemperatur abhängig von Rezeptur 120 °C, 140 °C und bis zu 150 °C
- Härtebereich 55 bis 80 Shore A
- Mehrkomponentenspritzguß mit Haftungsmodifikationen zu PA, PBT oder PP
- Recyclierbar
- In Naturfarben und schwarz erhältlich
- Beständigkeit gegen Öle, Fette, Schmierstoffe und Kühlmittel

Oliver Zintner CEO KRAIBURG TPE

„Unsere HIPEX®-Technologie schlägt die Brücke zwischen TPE und Gummiwerkstoffen: thermoplastisch zu verarbeiten und mit überragender Performance.“

Typische Anwendungen

- Dichtungen
- Mechanische Bauteile
- Halterungselemente
- Verschlüsse
- Flexible Verbindungen
- Dämpfungselemente
- Abdichtungen für Gehäuse



Picture: ©A2Mac1

Technische Daten

		HX7IDZ	STX3104/103	STX3104/101	STX9436/106
Härte	Sh A	70	60	68	67
Dichte	g/cm ³	1,120	1,038	1,041	1,024
Zugfestigkeit	MPa	6,0	4,5	5,5	7,0
Bruchdehnung	%	300	360	320	320
Weiterreißwiderstand	N/mm	19,0	14,0	16,0	16,0
DVR 24h/70°C	%	-	46	45	39
DVR 24h/100°C	%	57	40	45	36
DVR 24h/120°C	%	62	42	50	40
DVR 24h/150°C	%	80	69	70	-
Haftung (Bruchbild)	N/mm	PBT: 4,2 (B/D)	PA6: 3,0 (D)	PA6: 5,2 (D)	PP: 5,0 (D)
Beständigkeit		Getriebeöle, Schmiermittel	Öle, Schmiermittel, Kühlmittel auf Wasser-Glykol-Basis	Öle, Schmiermittel, Kühlmittel auf Wasser-Glykol-Basis	Öle, Schmiermittel, Kühlmittel auf Wasser-Glykol-Basis
Bez. nach EN ISO 18064		TPV-(EVM+TPC)	TPV-(EVM+PP)	TPV-(EVM+PP)	TPV-(EVM+PP)

SPRECHEN SIE MIT UNSEREN EXPERTEN!

KRAIBURG TPE GMBH & CO. KG - EUROPA, NAHER OSTEN, AFRIKA

✉ info@kraiburg-tpe.com

KRAIBURG TPE TECHNOLOGY (M) SDN. BHD. - ASIEN PAZIFIK

✉ info-asia@kraiburg-tpe.com

KRAIBURG TPE CORPORATION - AMERIKA

✉ info-america@kraiburg-tpe.com