

プレス・リリース

自動車外装における TPE アプリケーション
ヴァルトクライブルク、2019 年 7 月
ページ 1 / 5

KRAIBURG TPE GmbH & Co. KG
Friedrich-Schmidt-Strasse 2
84478 Waldkraiburg
Germany

電話 +49 8638 9810-0
ファックス +49 8638 9810-310

info@kraiburg-tpe.com
www.kraiburg-tpe.com

KRAIBURG TPE の接着性コンパウンドを活用したイノベーション

THERMOLAST® A（サーモラスト® A）は、複合射出成形の技術を応用してシール部材を統合する手法に取り入れられることで、ルーフレール・カバーのアセンブリをより容易なものとしています。

KRAIBURG TPE（クライブルグ TPE）は、自動車のエンジン・ルームとパワー・トレーンのためのアプリケーションと共に、車室内および外装用アプリケーションのためにも様々な種類の熱可塑性エラストマー（TPE）を提供しています。洗練された自動車部品に特化した企業であるグーチェ・エンジニアリング（Gutsche Engineering）もまた、同社の革新的なルーフレール・カバーの製造において、このドイツ・ヴァルトクライブルクの TPE メーカーに信頼を寄せています。グーチェ・エンジニアリングは、KRAIBURG TPE の THERMOLAST® A コンパウンドの持つコスト効率の高い加工性と、特に ASA との優れた接着性を持ちながら傑出した耐候性をも同時に実現したその性能を活用しています。

グーチェ・エンジニアリングの部品開発におけるイノベーションは、従来ルーフレール下部のシールのマウントが非常にコストのかかる工程であったものを、完全にカバーと一体化したシール構造を実現したことです。OEM との協業で組立工程の単純化を実現することは、実は多種材料の複合成形部品が持つ長所のほんの一つでしかありません。グーチェ・エンジニアリングは、KRAIBURG TPE からの THERMOLAST® A コンパウンドを使うことで、複合射出成形の手法で ASA と TPE を一体化することができました。

プレス・コンタクト先

アジア太平洋地域：

Bridget Ngang（ブリジット・ナン）

アジア太平洋地域 マーケティング・マネージャー

Phone: +603 9545 6301

bridget.ngang@kraiburg-tpe.com

コンタクト - ヨーロッパ・中東・アフリカ地域担当

Simone Hammerl（シモーネ・ハンメル）

広報およびメディア担当、EMEA

Phone: +49 8638 9810-568

simone.hammerl@kraiburg-tpe.com

プレス・リリース

自動車外装における TPE アプリケーション

ヴァルトクライブルク、2019 年 7 月

ページ 2 / 5

「私たちは、カバーの ASA の硬質部品上に直接成形することができ、このコポリマーに永久的に信頼性のある接着を可能にする、シール用の TPE を搜していました。」マーティン・グーチェ（グーチェ・エンジニアリング常務取締役）はそう説明しています。「他の決定的な要素は、TPE の流動性でした。これは可能な限り低い型内圧での成形を可能にし、硬質部品上に圧痕を与えることなく薄いシールリップ形状を形成することを実現しています。金型技術と成形コンセプトに加え、TPE の加工性と製品特性は、必要な部品の品質を達成するうえで著しい貢献を果たしています。」

過去のプロジェクトにおける共同作業の成功経験より、グーチェ・エンジニアリングはこの革新的なアプリケーションに最適な TPE の選定のために、アプリケーション開発の初期段階から KRAIBURG TPE を参画させました。「成形条件によって変化する様々な材料の組合せでの接着強度を判定するため、私たち KRAIBURG TPE は VDI 2019 基準の試験規格に従い、引きはがし抵抗を確認するための試験サービスを提供しています。」

KRAIBURG TPE・ヴァルトクライブルクのウィンドウ体成形、カバー及びフレームのエキスパートであるマッテヤ・ミヒェルはそう語っています。「私たちは、過去の経験から、開発の初期段階からパートナー企業がプロジェクトに参加することと、関係する予備試験を早期に実施することが、開発費を最小化し、新製品の発売を早めることに決定的な貢献をもたらすことを知っているのです。」

極性熱可塑性プラスチックへの接着性を確立していることに加え、選定された THERMOLAST® A コンパウンドは高い流動性を特徴としており、これは複雑な形状の部品のための金型への充填を容易にしています。ルーフレール・カバーは自動車の最も高い位置にマウントされることから、このカバーの主な要求事項には高いレベルでの耐候性が含まれていました。

プレス・リリース

自動車外装における TPE アプリケーション

ヴァルドクライブルク、2019 年 7 月

ページ 3 / 5

THERMOLAST® A コンパウンドが採用された理由は、PV3929 および PV3930 規格に準拠した 2 年サイクルの耐候性試験においてグレイスケール・レベル 4 超を達成していることを含む、厳格な OEM の要求事項を満たしているだけでなく、この材料が屋外暴露試験中での実際の部品としての価値を立証していたからです。その優れた耐候性の効果で、薄いシーリップの形状にもかかわらず、THERMOLAST® A コンパウンドは、クラックの発生もなく屋外暴露試験に合格したのです。

THERMOLAST® A を採用したこのアプリケーションは、2019 の第 1 四半期以降継続して、プレミアム SUV のルーフレール・システムの一部として量産を続けています。

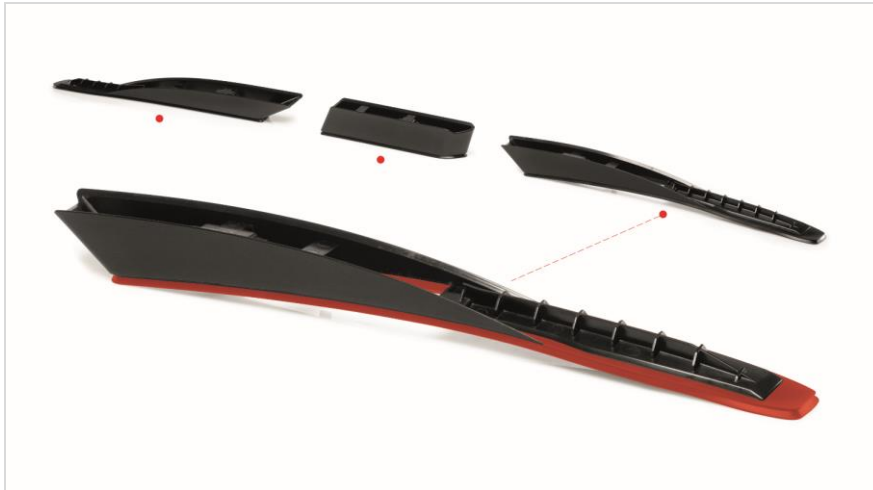
「外装用カバーのアプリケーションは、KRAIBURG TPE のビジネスにおいて、ますます重要な位置を占めるようになっていきます。KRAIBURG TPE は、極性基との接着と高い耐候性、更には高品質の外観品質を組み合わせた材料により、この成長市場での要求に対応した製品ポートフォリオを拡大して行きます。KRAIBURG TPE は、PMMA と ASA への接着性のさらなる向上と共に、特に精密なサーフェステクスチャーを提供する、新しいコンパウンドで外装用アプリケーションのための新しい基準を設定しています。」マッテヤ・ミヒェルはそう付け加えます。

プレス・リリース

自動車外装における TPE アプリケーション

ヴァルドクライブルク、2019 年 7 月

ページ 4 / 5



写真：グーチェ・エンジニアリングが開発したルーフレール・システムは、ドイツのプレミアム SUV における標準装備の一部となっています。それは、THERMOLAST® A の優れた耐熱性・耐候性、また優れた加工性を活用した、2 種類の材料を複合成形したカバーがその基礎となっています。
(写真 ©KRAIBURG TPE)

KRAIBURG TPE について

KRAIBURG TPE（クライブルグ TPE、www.kraiburg-tpe.com）は、熱可塑性エラストマーの世界的なメーカーです。1947 年創立の歴史ある KRAIBURG グループの一員として 2001 年に設立されて以来、KRAIBURG TPE は熱可塑性エラストマーにおける新たな領域を開拓し、今日ではこの業界のリーダー企業に成長しています。ドイツ、アメリカおよびマレーシアの工場を通じ、KRAIBURG TPE は自動車、産業機器、消費者向け製品、そして厳格な規制のある医療分野の各用途に向けて、幅広い樹脂製品群を提供しています。THERMOLAST®（サーモラスト）、COPEC®（コーペック）、HIPEX®（ハイペックス）、そして For-Tec E®（フォーテック E）の定評ある製品群は、射出成形または押出成形による加工方法を通じて、メーカーに対しプロセスおよび製品設計における数々の利点をもたらします。KRAIBURG TPE は真にグローバルレベルでの顧

プレス・リリース

自動車外装における TPE アプリケーション

ヴァルドクライブルク、2019 年 7 月

ページ 5 / 5

客志向、カスタム製品ソリューション、そして信頼のおけるサービスと共に、イノベーションをもたらす能力をその特色に掲げています。当社はドイツ本社において ISO50001 の認証を受けており、またすべてのグローバルサイトにおいても ISO9001 および ISO14001 の認証を受けています。

2018 年の時点で、KRAIBURG TPE は世界中に 640 名の社員を有し、1 億 8900 万ユーロの売上高を記録しています。

グーチェ・エンジニアリングについて

2013 年に設立されたグーチェ・エンジニアリング (Gutsche Engineering) 有限会社は、ドイツ・ハイルブロン近郊にその本社を置き、テクニカル・ポリマーを活用した革新的な射出成形アプリケーションの開発および製造に特化している企業です。同社は、プロトタイプから製造に至るまで、設計、金型から製品までをシングルソースで提供することをその特徴としています。これは顧客志向および短納期とフレキシブルなソリューションを提供し、またこの体制は

高度な要求を持ったプロジェクトの実行を加速することに寄与しています。同社のコアコンピタンスは、熱可塑性エラストマー (TPE) に加え、PEEK や PPS を含む各種のハイ・パフォーマンス・プラスチックで作られる、数多くの革新的な自動車部品に発揮されています。2016 年に、グーチェは「アントレプレナーのためのアントレプレナー」ネットワークに参加しています。このイニシアチブはオックスファム (Oxfam) によって始められたもので、開発途上国や新興工業国に対し新規事業を通じて人々を支援し貧困を克服することを目的としているものです。より詳しい情報は、同社ホームページをご覧ください。 www.gutsche-engineering.de.

このプレス・リリース及び関連する図表は、下記のサイトからダウンロードすることができます。 www.PressReleaseFinder.com.

高精細画像が必要な際は、下記宛ご連絡ください：

シリア・ニールセン (sn Nielsen@emg-pr.com, +31 164 317 036).